

JB/T 11171—2011

ICS 23.080
J 71
备案号: 33604—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11171—2011

溴化锂吸收式空调机内用屏蔽电泵

Canned motor pump with lithium-bromide absorption type for conditioner

中华人民共和国
机械行业标准
溴化锂吸收式空调机内用屏蔽电泵

JB/T 11171—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2012 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·10309

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11171-2011

版权专有 侵权必究

2011-08-15 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- e) 电动机负载特性曲线测定（包括电动机效率、功率因数、输入功率、转差率、定子电流与输出功率的性能曲线）；
- f) 电动机温升试验；
- g) 电动机短时过转矩试验；
- h) 电动机最大转矩的测定；
- i) 电动机起动过程中最小转矩的测定；
- j) 电泵振动的测定；
- k) 电泵噪声的测定。

8 标志、包装、运输与贮存

8.1 每台电泵必须在明显位置安装铭牌，铭牌尺寸要求应符合 GB/T 13306 中的规定。

8.2 铭牌上应标明的项目如下：

- a) 制造商名称；
- b) 产品型号及名称；
- c) 流量，单位为 m³/h；
- d) 扬程，单位为 m；
- e) 电动机相数；
- f) 频率，单位为 Hz；
- g) 额定电压，单位为 V；
- h) 额定电流，单位为 A；
- i) 功率，单位为 kW；
- j) 热分级；
- k) 电动机转速，单位为 r/min；
- l) 设计压力，单位为 MPa；
- m) 出厂编号；
- n) 出厂日期；
- o) 质量（净重），单位为 kg；
- p) 产品执行的标准编号。

8.3 防爆电泵的防爆标志及包覆措施应符合 GB 3836.1 的规定。

8.4 电泵产品的包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.5 产品的包装应能保证在正常的运输条件下不致因包装不善而损坏，并应采取措施避免在运输过程中由于振动和碰撞引起轴承的损坏。

8.6 电泵的进出口应实施封堵，防止运输中损坏。

8.7 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

8.8 每台电泵应附有下列随机文件：

- a) 装箱单；
- b) 产品合格证；
- c) 电泵维护使用说明书；
- d) 安装及外形尺寸图。

8.9 运输方式及要求可根据需要或按合同确定。

8.10 经检验合格的电泵应存放于干燥通风良好的仓库或简易仓库中。

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式与基本参数..... 1

4.1 型式..... 1

4.2 型号..... 2

4.3 基本参数..... 2

5 技术要求..... 3

6 试验方法..... 5

7 检验规则..... 5

7.1 总则..... 5

7.2 出厂检验..... 5

7.3 型式试验..... 5

8 标志、包装、运输与贮存..... 6

9 保证期..... 7

表 1 冷剂泵的性能参数..... 2

表 2 溶液泵的性能参数..... 3

表 3 冷却水流量..... 3

表 4 定子绕组温升限值..... 4

表 5 最大允许振动烈度值..... 4

表 6 噪声限值..... 4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会 (SAC/TC211) 归口。

本标准主要起草单位：合肥大元泵业股份有限公司、浙江腾宇泵阀设备有限公司、浙江省机电设计研究院有限公司、大连四方电泵有限公司、上海凯士比泵有限公司、浙江新界泵业有限公司。

本标准主要起草人：韩元平、王瑞龙、乌骏、于海洋、潘再兵、许敏田、徐国锋、汪细权。

本标准首次发布。

向应符合本标准 4.1.4 的规定。

5.18 电泵应转动自如，无卡滞现象。

5.19 电泵的碳素钢及铸铁件应进行磷化处理并涂防锈漆。

5.20 电泵装配应完整正确，铭牌、标志应齐全，表面油漆应完全干燥，无污损、碰伤及裂痕等现象。

5.21 电泵中承受压力的零部件应进行保压时间不少于 10 min 的水压试验而无泄漏。试验压力为 1.5 倍的工作压力。

5.22 电泵应进行 1.1 倍设计压力的整机气密性试验，保压时间不少于 3 min，无泄漏现象。

5.23 电泵应进行氦质谱检漏试验，漏率在 $1 \times 10^{-8} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 以下为合格。

6 试验方法

6.1 电泵的运转试验、性能试验和汽蚀试验检测方法按 GB/T 3216—2005 中的 2 级规定。

性能试验时，试验管路系统抽真空，使额定流量下装置汽蚀余量等于必需汽蚀余量。

6.2 电泵振动的测量方法按 JB/T 8097—1999 中的 B 级规定。

6.3 电泵噪声的测量方法按 JB/T 8098—1999 中的 C 级规定。

6.4 电动机的性能试验、最大转矩、最小转矩、短时过转矩试验及测定方法按 GB/T 1032 的规定。

6.5 电动机的匝间耐冲击电压试验方法按 GB/T 22719.1 的规定。

6.6 在电泵的所有试验中，严禁无液运转。

7 检验规则

7.1 总则

每台电泵均应检查试验合格后，并附有产品合格证和使用说明书才可出厂。

7.2 出厂检验

出厂检验项目有：

- a) 安装尺寸、外形尺寸、表面质量检查；
- b) 绕组对机壳及绕组相互间绝缘电阻的测定；
- c) 耐电压试验；
- d) 空载试验（额定电压点）；
- e) 堵转试验（额定电流点）；
- f) 电泵的扬程、流量和汽蚀试验；
- g) 电泵整机气密性试验；
- h) 氦质谱检漏试验。

7.3 型式试验

7.3.1 凡遇下列情况之一者，应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，当结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 当出厂检查试验结果与上次型式试验结果有较大差异时；
- d) 产品长期停产后，恢复生产时；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式试验的要求时。

7.3.2 型式试验项目：

- a) 出厂试验的全部项目；
- b) 泵性能试验（包括扬程、轴功率、电泵效率、转速及汽蚀余量与流量的性能曲线）；
- c) 电动机空载特性曲线测定；
- d) 电动机堵转特性曲线测定；